Best Available Copy

(54) HEAT STORAGE BOARD

(11) 6-34287 (A) (43) 8.2.1994 (19) JP

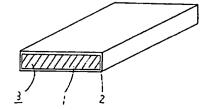
(21) Appl. No. 4-186688 (22) 14.7.1992

(71) MATSUSHITA ELECTRIC WORKS LTD (72) FUTOSHI MAEDA(4)

(51) Int. Cl⁵. F28D20/00,C09K5/06,F24D11/00

PURPOSE: To provide a heat storage board in which a latent heat storage material is not vanished from the board even if the latent heat storage material to become a liquid phase at the time of storing heat is oozed out from a base.

CONSTITUTION: The heat storage board comprises a base 1 of an ethylene series resin board, a heat storage board body 3 formed of a latent heat storage material with which the base 1 is impregnated and which makes transition between its solid phase and liquid phase, and a sheet 2 for sealing the entire surface of the body 3.'



Best AVC.: Copy (12) 公開特許公報(A)

(19)日本国特許庁 (JP)

(11)特許出願公開番号

特開平6-34287

(43)公開日 平成6年(1994)2月8日

(51) Int.Cl.5	識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
F 2 8 D 20/00	D			
C 0 9 K 5/06				
F 2 4 D 11/00	Z	6909-3L		

審査請求 未請求 請求項の数1(全 3 頁)

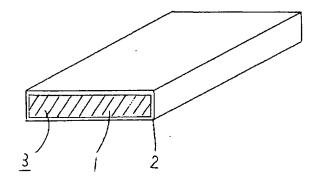
(21)出願番号	特願平4-186688	(71)出願人 000005832
		松下電工株式会社
(22)出願日	平成4年(1992)7月14日	大阪府門真市大字門真1048番地
		(72)発明者 前田 太
		大阪府門真市大字門真1048番地松下電工株
		式会社内
		(72)発明者 岸本 隆
	•	大阪府門真市大字門真1048番地松下電工株
		式会社内
		(72)発明者 清 三喜男
		大阪府門真市大字門真1048番地松下電工株
		式会社内
		(74)代理人 弁理士 川瀬 幹夫 (外1名)
		最終頁に続く
		ACT COST

(54) 【発明の名称】 蓄熱ボード

(57)【要約】

【目的】 蓄熱時に液相となる潜熱蓄熱材が基体から滲 み出しを起こしても、蓄熱ポードから潜熱蓄熱材が消失 しない蓄熱ボード。

【構成】 エチレン系樹脂製ポードを基体1とし、この 基体1に含浸された、固相-液相間を相転移する潜熱蓄 熱材とから構成された蓄熱ボード本体3およびこの蓄熱 ボード本体3の全面をシールするシート2とで構成され ている。



Best Avan ____ Copy

【特許請求の範囲】

【請求項1】 エチレン系樹脂製ポードを基体1とし、 この基体1に含浸された、固相-液相間を相転移する潜 熱蓄熱材とから構成された蓄熱ボード本体3およびこの 蓄熱ポード本体3の全面をシールするシート2とで構成 されていることを特徴とする蓄熱ポード。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、固相一液相間の可逆的 な相転移に伴って発生する潜熱を利用した蓄熱ボードに 10 関し、例えば、床暖房用蓄熱ボードに有用な蓄熱ボード に関する。

[0002]

【従来の技術】潜熱蓄熱体は、固相-液相間の相転移に 伴う潜熱蓄熱材の潜熱を利用して、大量の熱を蓄えるも のであるが、近年、この潜熱蓄熱材をカプセル化した り、基体中に分散、固定した潜熱蓄熱体が開発されてい る。後者の一例をあげると、エチレン系樹脂製ポードを 基体とし、この基体に含浸された、固相-液相間を相転 移する潜熱蓄熱材とから構成された蓄熱ポードが提案さ れている。このような潜熱蓄熱材からなる蓄熱ポード は、蓄熱時に液相となる潜熱蓄熱材が基体から滲み出 し、蓄熱ボードから潜熱蓄熱材が消失する点に問題があ る。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】したがって、この発明 の解決する課題は、蓄熱時に液相となる潜熱蓄熱材が基 体から滲み出しを起こしても、蓄熱ポードから潜熱蓄熱 材が消失しない蓄熱ボードを提供する点にある。

[0004]

【課題を解決するための手段】この発明に係る蓄熱ボー ドは、エチレン系樹脂製ポードを基体1とし、この基体 1に含浸された、固相-液相間を相転移する潜熱蓄熱材 とから構成された蓄熱ボード本体3およびこの蓄熱ボー ド本体3の全面をシールするシート2とで構成されてい ることを特徴とするものである。

[0005]

【作用】この発明に係る蓄熱ボードによると、エチレン 系樹脂製ポードを基体1とし、この基体1に含浸され
 た、潜熱蓄熱材が、固相-液相間を可逆的に相転移する 40 ので、液相から固相に相転移するとき潜熱を発生する。 この潜熱を発生する上記潜熱蓄熱材と、この潜熱蓄熱材 が含浸された、上記基体1とから構成された蓄熱ボード 本体3の全面をシート2でシールされているので、蓄熱 ボード本体3が加熱されると、潜熱蓄熱材が液相に転移 し、基体1中に含浸された、潜熱蓄熱材が蓄熱ボード本 体3外へ滲み出しても、蓄熱ボード本体3とこの蓄熱ボ ード本体3をシールしているシート2内に閉じ込めら れ、蓄熱ボードから潜熱蓄熱材が消失せず、潜熱蓄熱材 の優れた保持能力を有するようになる。

[0006]

【実施例】以下、本発明を実施例に係る図面に基づいて 詳しく説明する。

2

【0007】図1は本発明の実施例に係る蓄熱ボードの 断面斜視図である。図1に示すとおり、本発明に係る蓄 熱ポードは、エチレン系樹脂を成形したエチレン系樹脂 製ポードでなる基体1を有する。本発明で使用するエチ レン系樹脂は、例えば、架橋性を有するポリエチレン や、基体1の機械的強度、例えば、たわみ強度を向上さ せるために、エチレン-αオレフィン共重合体が用いら れる。エチレン-αオレフィン共重合体は、結晶化度の 低いものが使用され、例えば、結晶化度40%以下が好 ましい。一般に、結晶化度が高いと、使用温度にもよる が、潜熱量が低くなる傾向があり、低すぎると形状保持 力が悪くなる傾向がある。前記エチレンーαオレフィン 共重合体としては、例えば、エチレンとプロピレン、ブ テン-1、ペンタン、ヘキセン-1、4-メチルペンテ ン-1、オクテン-1などのαオレフィンとを共重合さ せたものが挙げられるが、これに限定するものではな 20 い。上記エチレン系樹脂のうち一部は潜熱を得るために 利用してもよい。潜熱蓄熱材に対するエチレン系樹脂の 割合が少なすぎると、滲み出し量が増大するおそれがあ るので、その点も考慮する必要がある。

【0008】本発明では、潜熱を得るために、エチレン 系樹脂製ポードの上記基体1には、固相-液相間を相転 移する潜熱蓄熱材が含浸されている。この潜熱蓄熱材と しては、例えば、融点がエチレン系樹脂の融解温度より も低く、かつ、このエチレン系樹脂と相溶性を有するも のが挙げられる。これは、基体1を構成するエチレン系 樹脂と潜熱蓄熱材の溶融混合物を成形し、潜熱蓄熱材が 均一に基体1中に分散した蓄熱ポードを得るためであ る。潜熱蓄熱材の具体例としては、ハイドロカーボンで あるパラフィンやパラフィンワックス、脂肪酸および脂 肪酸エステルを単独または組み合わせて使用される。潜 熱蓄熱材は、蓄熱ポードの使用温度領域内に融点を有す るものが使用され、上記エチレン系樹脂が融解を起こす 温度よりも低温域に1つ以上の融点を持つものが使用さ れる。

【0009】上記エチレン系樹脂製ポードからなる基体 1とこの基体1に含浸された、潜熱蓄熱材とから構成さ れた蓄熱ボード本体3から潜熱蓄熱材が滲み出すことに よる潜熱蓄熱材の消失を防ぐために、本発明の蓄熱ボー・ ドは、蓄熱ボード本体3の全面をシールするシート2を 有する。このシート2の材質は、特に問わないが、温度 の上昇に伴って、シート2が伸びると、蓄熱ボード本体 3とシート2との密着状態が保持できない。すなわち、 シート2が伸びると、蓄熱ポード本体3を構成する基体 1とシート2の間に滲み出した液状にある潜熱蓄熱材の 表面張力の作用により、シート2と基体1の密着状態が 50 破壊され、その結果、蓄熱ボードのたわみ強度の低下を

招くので、シート2は基体1と比較して、熱膨張係数の 小さいもの、例えば、アルミ、あるいは基体1を構成す るエチレン系樹脂とは異なるポリエチレンが有用であ る。

【0010】前述のとおり、上記基体1を構成するエチ レン系樹脂と、潜熱蓄熱材の両物質は、エチレン系樹脂 の融点以上で溶融混合した後、ボード状に成形し、室温 まで冷却し、蓄熱ポード本体3を作製する。この蓄熱ポ ード本体3をシート2でシールする際には、あらかじめ 基体1の形状に応じてシート2を袋状に賦形し、この袋 10 である。 状のシート2内に蓄熱ボード本体3を入れて、さらに、 真空ポンプによって、減圧に保ちながら、蓄熱ボード本 体3の表裏面ともにシート2を密着状態にシールする。 密着状態にシールする理由は、前述のとおり、蓄熱ボー ドのたわみ強度の低下を防ぎ、かつ、液相となった潜熱

蓄熱材の滲み出し量を減少させることができるからであ

[0011]

【発明の効果】本発明の蓄熱ポードによると、蓄熱時に 液相となる潜熱蓄熱材が基体から滲み出す潜熱蓄熱材を シートによって阻止することができるので、蓄熱ポード の蓄熱性を長期にわたり維持することができる。

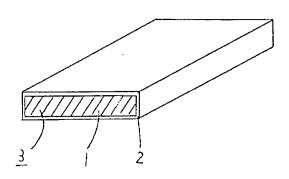
【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例に係る蓄熱ポードの断面斜視図

【符号の説明】

- 基体
- シート
- 蓄熱ポード本体

【図1】



フロントページの続き

(72)発明者 鶴来 充啓

大阪府門真市大字門真1048番地松下電工株 式会社内

(72)発明者 菅原 亮

大阪府門真市大字門真1048番地松下電工株 式会社内